

超聲波襯套 - 平型

為了熱塑性塑膠為母材的基底而設計

- 平型設計可用較薄的浮雕壁
- 超聲波和熱傳遞
- 優越的扭矩、抗阻力
- 平整和突出設計(見此頁下方圖示)



平型 - 平整

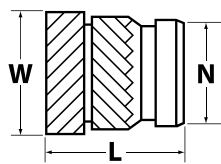
Part Number.	內螺紋	總長度(L)	襯套直徑(W)	頭直徑(H)	引導直徑(N)	建議孔大小(D)*	最小壁厚
HI-002-WH	2-56	.157	.141	N/A	.123	.126	.051
HI-004-WH	4-40	.226	.181	N/A	.154	.157	.063
HI-006-WH	6-32	.281	.214	N/A	.185	.189	.071
HI-008-WH	8-32	.321	.248	N/A	.218	.220	.083
HI-124-WH	10-24	.375	.278	N/A	.249	.252	.102
HI-132-WH	10-32	.375	.278	N/A	.249	.252	.102
HI-420-WH	1/4-20	.500	.341	N/A	.312	.315	.130
HI-428-WH	1/4-28	.500	.341	N/A	.312	.315	.130
HI-518-WH	5/16-18	.500	.403	N/A	.374	.378	.177
HI-524-WH	5/16-24	.500	.403	N/A	.374	.378	.177
HI-316-WH	3/8-16	.500	.494	N/A	.465	.469	.236
HI-324-WH	3/8-24	.500	.494	N/A	.465	.469	.236

*對孔大小的要求可能會有所不同，這取決於許多因素，包括材質和工具。建議您在訂購之前請進行測試與運用。

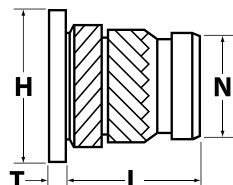
平型 - 突出

Part Number.	內螺紋	總長度(L+T)	襯套直徑(W)	頭直徑(H)	引導直徑(N)	建議孔大小(D)*	最小
FL-256-HI	2-56	.178	.141	.187	.123	.126	.051
FL-440-HI	4-40	.250	.181	.218	.154	.157	.063
FL-632-HI	6-32	.311	.214	.250	.185	.189	.071
FL-832-HI	8-32	.357	.248	.281	.218	.220	.083
FL-124-HI	10-24	.418	.278	.312	.249	.252	.102
FL-132-HI	10-32	.418	.278	.312	.249	.252	.102
FL-420-HI	1/4-20	.553	.341	.375	.312	.315	.130
FL-428-HI	1/4-28	.553	.341	.375	.312	.315	.130
FL-518-HI	5/16-18	.553	.403	.437	.374	.378	.177
FL316-HI	3/8-16	.563	.494	.551	.465	.469	.236

*對孔大小的要求可能會有所不同，這取決於許多因素，包括材質和工具。建議您在訂購之前請進行測試與運用。



平整



突出